****

**CAMPAMENTO URBANO DE VERANO**

**Estimadas amigos:**

**Nos dirigimos a vosotros, para comunicaros que durante los días del 29 de Agosto al 2 de Septiembre y del 5 al 7 de Septiembre (pendiente del calendario escolar), va a realizarse en el Colegio Cardenal Larraona, un Campamento Urbano organizado por el Club Larraona Claret y coordinado por Iranzu Elizalde, responsable de la Escuela de Iniciación Deportiva.**

**Constará de diversas actividades, dirigidas a alumnos-as de 1º de Infantil a 6º de Primaria y se programarán unas actividades de ocio, manualidades y predeportivas y otras para los más mayores, deportivas y de manualidades. La actividad de ocho días tendrá un coste de 110 € para los socios de Club Larraona Claret y de 120 € para los alumnos del Colegio Cardenal Larraona. Para no socios ni alumnos de Larraona, 130 €. Si sólo se utilizan los tres días de la segunda semana de Septiembre, tendrá un coste de 50 euros para los socios, 60 euros para alumnos del colegio y de 70 para los no socios ni alumnos del Colegio Cardenal Larraona. Quienes realicen la inscripción antes del 13 de Agosto, obtendrán 10 euros de descuento en la inscripción. Por días sueltos se pagarán 20 euros/día (sin descuentos).**

**El Campamento será impartido por un monitor por cada grupo, con un coordinador de apoyo. Se realizará, entre las 8,30-9,00 horas, recepción de participantes y las 13,30-14,00 horas, recogida de los mismos.**

**El campamento constará de las siguientes actividades:**

* **Habilidades sociales**
* **Juegos**
* **Actividades deportivas**
* **Talleres de manualidades**

**Los interesados deberán rellenar la ficha de inscripción y realizar el ingreso de la cantidad indicada antes del 25 de Agosto , en la cuenta corriente del Club Larraona: 3008 0077 17 0703197624, *indicando el nombre del interesado y especificando en el concepto, “Campamento Urbano”. Se admitirán por orden de inscripción.***

**Se presentará la ficha debidamente cumplimentada junto con el resguardo de haber hecho el ingreso en las oficinas del Club Larraona Claret o en la Conserjería del Polideportivo y la realización de la actividad estará sujeta a completar el número total de inscritos en cada grupo.**

**Para cualquier aclaración pueden dirigirse, a las oficinas del Club, al teléfono 696 019 331 o al correo;** **club@larraona.org****.**

**BOLETIN DE INSCRIPCIÓN**

**(Entregar antes del 25 de Agosto)**

**D. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Curso\_\_\_\_\_\_ Centro\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Socio\_\_\_\_\_, No Socio\_\_\_\_\_ desea participar en el Campamento Urbano y realizar las actividades que en él se va a desarrollar.**

**Tfno de contacto­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Correo\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Observaciones:\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

 **Firma autorizada:**